(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织 医尿 局



. 1981 - 1 1981 - 1 1981 - 1981 - 1981 - 1981 - 1981 - 1981 - 1981 - 1981 - 1981 - 1981 - 1981 - 1981 - 1981 -

PCT

(43) 国际公布日: 2005年6月16日(16.06.2005)

(10) 国际公布号: WO 2005/054196 A1

(51) 国际分类号⁷:

C07D 211/90

(21) 国际申请号:

PCT/CN2004/001412

(22) 国际申请日:

2004年12月3日(03.12.2004)

(25) 申请语言:

中文

(26) 公布语言:

中文

(30) 优先权: 200310119335.7

2003年12月5日(05.12.2003) CN

(71) 申请人(对除美国以外的所有指定国): 石家庄制药集 团欧意药业有限公司(SHIJIAZHUANG PHARMACEUTICAL GROUP OUYI PHARMA. CO., LTD.) [CN/CN]; 中国河北省石家庄市中山西路 276号, Hebei 050051 (CN)。

(72) 发明人;及 (75) 发明人/申请人(仅对美国): 钟南平(ZHONG, Nanping) [CN/CN]; 赵险峰(ZHAO, Xianfeng) [CN/CN]; 马辉(MA, Hui) [CN/CN]; 陈玉洁(CHEN, Yujie) [CN/CN]; 中国河北省石家庄市中山西路276号, Hebei 050051 (CN).

(74) 代理人: 北京集佳知识产权代理有限公司 (UNITALEN ATTORNEYS AT LAW); 中国北京市 朝阳区建国门外大街22号赛特广场7层 Beijing 100004 (CN).

- (81) 指定国(除另有指明,要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW
- (84) 指定国(除另有指明,要求每一种可提供的地区保护): ARIPO(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚专利(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), 欧洲专利(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)

本国际公布:

包括国际检索报告。

所引用双字母代码和其它缩写符号, 请参考刊登在每期 PCT公报期刊起始的"代码及缩写符号简要说明"。

(54) Title: A METHOD FOR THE ENANTIOMOERIC SEPARATION OF OPTICAL ACTIVE AMLODIPINE

(54) 发明名称: 一种光学活性氨氯地平的拆分方法

(57) Abstract: The Invention relate to the preparation of the (S)-(-)-amoldipine and (R)-(+)-amlodipine by means of enantiomoeric separation of racemic amlodipine mixture, in which, L- or D-tartaric acid is used as resolution agent, and organic solvent containing 2-butone is used as solvent. The 2-butone used in the present invention has the advantage of low boiling point, low toxicity, little pollution, and the method is suitable for large-scale production.

(57) 摘要

本发明提供一个通过拆分消旋氨氯地平制备(S)-(-)-氨氯地 平和(R)-(+)-氨氯地平对映体的方法,拆分剂是L或D-酒石酸, 溶剂为含有 2-丁酮的有机溶剂。本发明所使用的 2-丁酮,沸点低,毒 性小, 易回收, 环境污染小, 适合规模生产。

WO 2005/054196 AI

20

制备氨氯地平对映体的方法主要是拆分消旋氨氯地平。辉瑞公司的 WO95/25722 专利申请提供了一个以 D 或 L - 酒石酸为拆分剂,二甲基亚砜为溶剂,直接拆分氨氯地平得到氨氯地平对映体的方法,其不足之处是溶剂二甲基亚砜沸点高,为 189° C,在生产过程中易造成溶剂不易回收的问题。Sepracor 公司的 WO 03 / 035623 专利申请描述了一种以 D 或 L - 酒石酸为拆分剂,以 N, N - 二甲基乙酰胺为溶剂,直接拆分氨氯地平消旋体的方法, 但 N, N - 二甲基乙酰胺(DMAC)沸点 164° C,沸点高不易回收,且 DMAC 为二类溶剂(Guidance for Industry IMPURITIES: RESIDUAL SOLVENTS,FDA,

10 May 15, 2001), 毒性大, 生产过程中易造成严重的污染。

发明内容

本发明力求寻找一种适合工业化生产氨氯地平对映体的方法。

本发明提供一个由消旋氨氯地平制备(S)-(-)-氨氯地平 15 和(R)-(+)-氨氯地平对映体的方法。

在一个实施方案中,将消旋氨氯地平和 L-(+) - 酒石酸溶解于含有 2- 丁酮的有机溶剂中,反应产生(S) - (-) - 氨氯地平 L-(+) - 酒石酸盐的沉淀,/ 分离沉淀后,再采用低级醇溶剂进行重结晶,得到固体,然后加入卤代低级烷烃,用碱溶液中和,得到(S) - (-) - 氨氯地平。

有机溶剂指的是2-丁酮或2-丁酮与助溶剂的混合溶剂。

助溶剂可以选自甲醇、乙醇、正丁醇、丙酮、2-戊酮、乙醚、甲乙醚、乙酸乙酯、甲酸乙酯、二氯甲烷或氯仿。

消旋氨氯地平与 L-(+)-酒石酸的摩尔比为 1: 0.25~0.8,

一种光学活性氨氯地平的拆分方法

技术领域

本发明涉及一种消旋体氨氯地平的化学拆分方法。

5

背景技术

氢氢地平是钙离子拮抗剂,临床用于治疗高血压和稳定型心绞痛。目前临床上应用的氨氯地平主要为消旋体,据Arrowsmiith,J.E.;etal.J.Med.Chem (1986)29;1696-1702报道,其药理活性10 主要成分是(S)-(-)-氨氯地平,其钙离子拮抗活性大约是(R)-(+)-氨氯地平的1000倍、消旋体的2倍;Young,J.W.,WO93/10779报道使用(S)-(-)-氨氯地平相对于使用消旋氨氯地平可以减少肢端水肿、头痛、头晕等副作用。因此采用(S)-(-)-氨氯地平治疗高血压和稳定型心绞痛具有很好的市场前景。另一对映体(R)-15 (+)-氨氯地平具有治疗动脉粥样硬化的活性。

氨氯地平化学结构式如下:

$$\begin{array}{c|c} & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & &$$

10

优选 1: 0.5。

低级醇溶剂选自乙醇、甲醇或异丙醇。

在另一个实施方案中,将消旋氨氯地平和 D-(-)-酒石酸溶解于含有 2-丁酮的有机溶剂中,反应产生(R)-(+)-氨氯地平 D-(-)-酒石酸盐的沉淀,分离沉淀后,再采用低级醇溶剂进行重结晶,得到固体,然后加入卤代低级烷烃,用碱溶液中和,得到(R)-(+)-氨氯地平。

有机溶剂指的是2-丁酮或2-丁酮与助溶剂的混合溶剂。

助溶剂可以选自甲醇、乙醇、正丁醇、丙酮、2-戊酮、乙醚、甲乙醚、乙酸乙酯、甲酸乙酯、二氯甲烷或氯仿。

消旋氨氯地平与 D-(-)-酒石酸的摩尔比为 1: 0.25~0.8, 优选 1: 0.5。

低级醇溶剂选自乙醇、甲醇或异丙醇。

氢氯地平对映体检测方法:

15 通过手性柱 HPLC 测定光学纯度,采用 Ultron ES-OVM 手性柱, 卵类粘蛋白: 15cm; 流速: 1ml/min; 测定波长: 360nm; 流动相为 0.02mol/L 磷酸氢二钠 (PH7): 乙腈=80: 20。样品溶解在乙腈:水(50: 50, 0.2mg/ml)溶液。

本发明所使用的 2-丁酮,沸点 80℃,大量使用后容易回收. 且 20 为三类溶剂 ^①(Guidance for Industry IMPURITIES: RESIDUAL SOLVENTS,FDA,May 15,2001),毒性小,环境污染小,适合规模生产。

具体实施方式

20

在一个优选实施方案中,将消旋氨氯地平和 L-(+)-酒石酸溶解于含有足够量 2-丁酮的有机溶剂中,消旋氨氯地平和 L-(+)-酒石酸优选摩尔比 1:0.5,2-丁酮的含量为足以溶解消旋氨氯地平和 L-(+)-酒石酸的任意含量,优选是有机溶剂的 50%(体积)以上,反应产生(S)-(-)-氨氯地平 L-(+)-酒石酸盐的沉淀,过滤,所得固体优选用乙醇重结晶,再用氢氧化钠溶液中和,得到(S)-(-)-氨氯地平。

在另一个优选实施方案中,将消旋氨氯地平和 D-(-)-酒石酸溶解于含有足够量 2-丁酮的有机溶剂中,消旋氨氯地平和 D-(-)

10 -酒石酸优选摩尔比 1: 0.5, 2-丁酮的含量为足以溶解消旋氨氯地平和 D-(-)-酒石酸的任意含量,优选是有机溶剂的 50% (体积)以上,反应产生(R)-(+)-氨氯地平 D-(-)-酒石酸盐的沉淀,过滤,所得固体优选用乙醇重结晶,再用氢氧化钠溶液中和,得到(R)-(+)-氨氯地平。

15 实施例一 (S)-(-)-氨氯地平的制备

将 5 克 (0.012mol) 氨氯地平溶于 40ml 2 - 丁酮中,加入溶有 1.0 克 (0.06mol) L - (+) - 酒石酸的 60ml 2 - 丁酮溶液, 室温搅拌反应 1 小时,析出沉淀,过滤,用少量 2 - 丁酮洗涤,得 2.1 克固体。将母液蒸馏回收 2 - 丁酮,将所得固体在乙醇中重结晶,得(S) - (-) - 氨氯地平 L - (+) - 酒石酸盐 1.7 克。

在1.7克(S)-(-)-氨氯地平L-(+)-酒石酸盐中,加入二氯甲烷 18ml, 2N氢氧化钠溶液 10 ml,搅拌反应 30分钟,静置,分出有机层,加入适量无水碳酸钠干燥,过滤,用少量二氯甲烷洗涤滤饼,将滤液减压浓缩,加入适量正己烷,搅拌结晶,过滤,真

空干燥过夜,得(S)-(-)-氨氯地平1.2克。利用手性柱HPLC测定其对映体过量值(ee)为99.0%,收率48%。

实施例二 (R)-(+)-氨氯地平的制备

将5克(0.012mol)氨氯地平溶于40ml2-丁酮中,加入溶有1.0克(0.06mol)D-(-)-酒石酸的50ml2-丁酮溶液,室温搅拌反应1小时,析出沉淀,过滤,用少量2-丁酮洗涤,得2.3克固体。将母液蒸馏回收2-丁酮,将所得固体在乙醇中重结晶,得(R)-(+)-氨氯地平D-(-)-酒石酸盐1.8克。

在 1.8 克(R)-(+)-氨氯地平 D-(-)-酒石酸盐中,加入二 10 氯甲烷 20ml, 2N 氢氧化钠溶液 10 ml, 搅拌反应 30 分钟, 静置, 分出有机层,加入适量无水碳酸钠干燥,过滤,用少量二氯甲烷洗涤滤饼,将滤液减压浓缩,加入适量正己烷,搅拌结晶,过滤,真空干燥过夜,得(R)-(+)-氨氯地平 1.3 克。利用手性柱 HPLC 测定其对映体过量值(ee)为 98.8%,收率 52%。

15 实施例三 (S)-(-)-氨氯地平的制备

实施方法同实施例一,将 L-(+)-酒石酸的加入量改为 0.5 克,得 (S)-(-)-氨氯地平 0.9 克。利用手性柱 HPLC 测定其对映体过量值 (ee) 为 98.7%。

实施例四(S)-(-)-氨氯地平的制备

20 实施方法同实施例一,将 L -(+)-酒石酸的加入量改为 1.6 克,得(S)-(-)-氨氯地平 1.0 克。利用手性柱 HPLC 测定其对映体过量值(ee)为 95.2%。

实施例五(S)-(-)-氨氯地平的制备

实施方法同实施例一,溶剂换为下表中的助溶剂与2-丁酮的混

合溶剂。

助溶剂	助溶剂体积	(S)-(-)-氨氯地平 ee%
	(V _{助溶剂} /V ^{总溶剂}) %	
水	0.1	98.5
乙醇	1	95.2
丙酮	1.	96
乙酸乙酯	5	94.3
二氯甲烷	3	95.6

5

权利要求

- 1、一种(S)-(-)-氨氯地平的制备方法,其特征是将消 旋氨氯地平和L-(+)-酒石酸溶解于含有2-丁酮的有机溶剂中,反应产生(S)-(-)-氨氯地平L-(+)-酒石酸盐的沉淀,分离沉淀后,再采用低级醇溶剂进行重结晶,得到固体,然后加入卤代低级烷烃,用碱溶液中和,得到(S)-(-)-氨氯地平。
- 2、根据权利要求1所述的(S)-(-)-氨氯地平的制备方法, 其特征是有机溶剂是2-丁酮或2-丁酮与助溶剂的混合溶剂。
- 10 3、根据权利要求 2 所述的 (S) (-) 氨氯地平的制备方法, 其特征是助溶剂选自甲醇、乙醇、正丁醇、丙酮、2 戊酮、乙醚、甲乙醚、乙酸乙酯、甲酸乙酯、二氯甲烷或氯仿。
- 4、根据权利要求1所述的(S)-(-)-氨氯地平的制备方法,其特征是消旋氨氯地平与L-(+)-酒石酸的摩尔比为1:0.25~
 0.8。
 - 5、根据权利要求 4 所述的(S)-(-)-氨氯地平的制备方法, 其特征是消旋氨氯地平与 L-(+)-酒石酸的摩尔比为 1:0.5。
 - 6、根据权利要求1所述的(S)-(-)-氨氯地平的制备方法, 其特征是低级醇溶剂选自乙醇、甲醇或异丙醇。
- 20 7、一种(R)-(+)-氨氯地平的制备方法,其特征是将消 旋氨氯地平和D-(-)-酒石酸溶解于含有2-丁酮的有机溶剂中, 反应产生(R)-(+)-氨氯地平D-(-)-酒石酸盐的沉淀,分离沉 淀后,再采用低级醇溶剂进行重结晶,得到固体,然后加入卤代低级 烷烃,用碱溶液中和,得到(R)-(+)-氨氯地平。

- 8、根据权利要求 7 所述的 (R) (+) 氨氯地平的制备方法, 其特征是有机溶剂是 2-丁酮或 2-丁酮与助溶剂的混合溶剂。
- 9、根据权利要求 8 所述的 (R) (+) 氨氯地平的制备方法, 其特征是助溶剂选自甲醇、乙醇、正丁醇、丙酮、2 戊酮、乙醚、甲乙醚、乙酸乙酯、甲酸乙酯、二氯甲烷或氯仿。
 - 10、根据权利要求7所述的(R)-(+)-氨氯地平的制备方法,其特征是消旋氨氯地平与D-(-)-酒石酸的摩尔比为1:0.25~0.8。
- 11、根据权利要求 10 所述的(R)-(+)-氨氯地平的制备 10 方法,其特征是消旋氨氯地平与D-(-)-酒石酸的摩尔比为 1: 0.5。
 - 12、根据权利要求7所述的(R)-(+)-氨氯地平的制备方法, 其特征是低级醇溶剂选自乙醇、甲醇或异丙醇。